



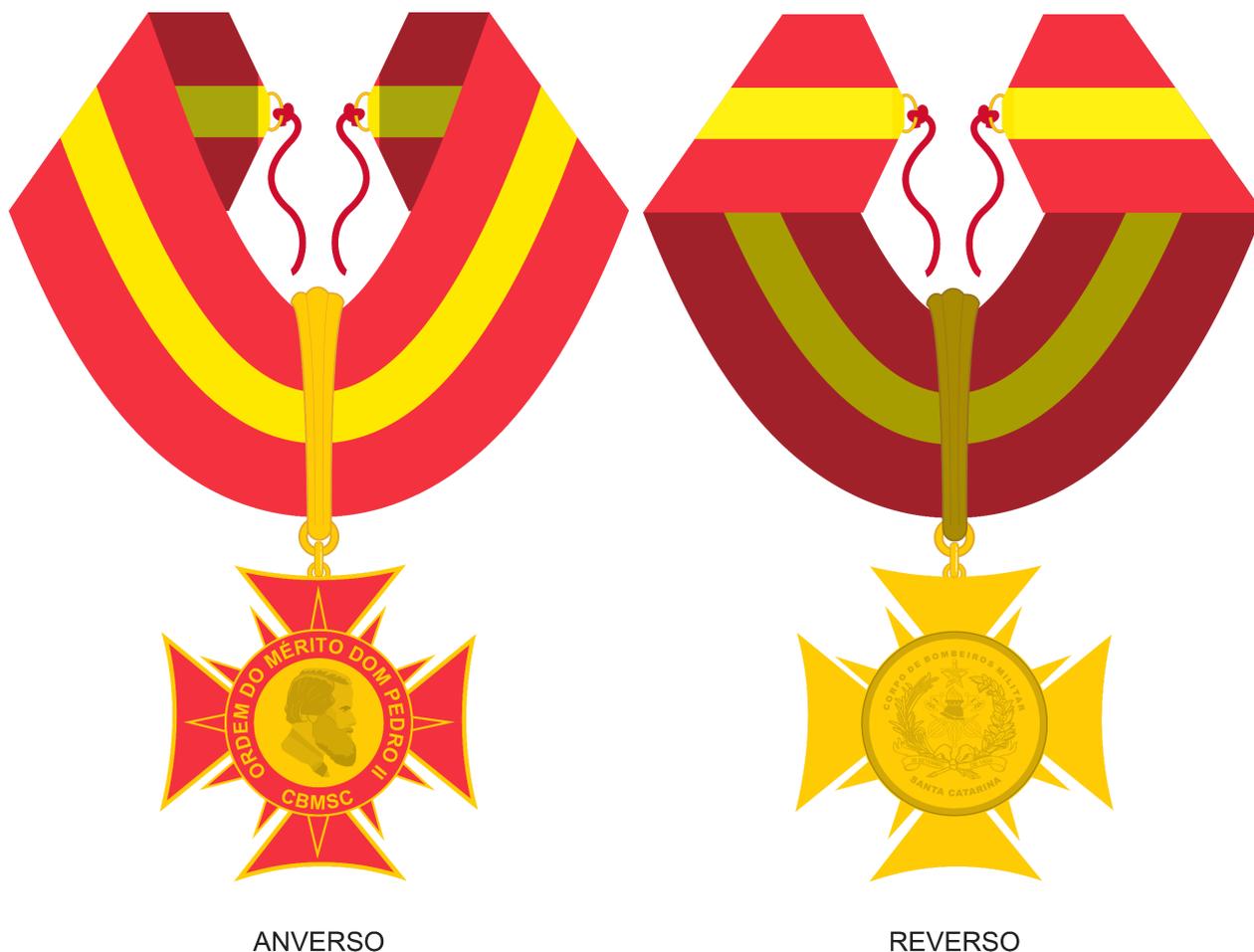
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nº 493/CBMSC

CONDECORAÇÃO COMENDA DA ORDEM DO MÉRITO IMPERADOR DOM PEDRO II

Objetivo:	Especificar as características e medidas necessárias a serem seguidas pelas empresas fornecedoras da Condecoração Comenda da Ordem do Mérito Imperador Dom Pedro II
Grupo:	Ordens honoríficas
Classificação:	Material de consumo
Elaboração:	Tenente-Coronel Roberto Weingartner Major Juciane da Cruz May Capitão Roberto Rosa Machado Soldado Eduardo Silva de Souza
Atualização:	09/08/2022

1 CONDECORAÇÃO COMENDA DA ORDEM DO MÉRITO IMPERADOR DOM PEDRO II

A Condecoração Comenda da Ordem do Mérito Imperador Dom Pedro II é composta da medalha (venera, sustentáculo e colar), barreta e estojo.



ANVERSO

REVERSO

1.1 Medalha

1.1.1 Venera:

1.1.1.1 A venera, brasão da medalha, possui a cunhagem básica de bronze, latão, ou em liga à base de zinco (exemplo zamac), com banho de ouro, resistente à corrosão e 2 mm de espessura;

1.1.1.2 O anverso, frente da venera, é composto:

a) Cruz de Malta com quatro pontas, medindo 50 mm de largura e altura, com as bordas douradas e o interior em baixo relevo vermelho.

b) sobreposta uma rosa dos ventos, com 42 mm de diâmetro, com 12 pontas, sendo estas com as bordas douradas e o interior em baixo relevo vermelho;

c) sobreposto dois círculos no centro, o maior com 28 mm e o menor com 20 mm de diâmetro, sendo o interior entre os círculos em baixo relevo vermelho;

d) na parte superior entre os círculos, em alto relevo, escrito: "ORDEM DO MÉRITO DOM PEDRO II";

e) na parte inferior entre os círculos, em alto relevo, escrito: "CBMSC"; e

f) no centro do círculo menor todo em dourado, com a construção 3D, de alto relevo, do perfil do Dom Pedro II, voltado para a direita do observador.

1.1.1.3 O reverso, verso da venera, é formado por um círculo ao centro de 28 mm contendo o Brasão do CBMSC, em baixo relevo; e

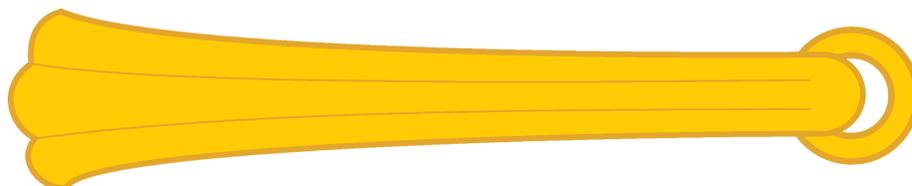
1.1.1.4 Será admitida a variação de até um milímetro para mais ou para menos nas dimensões informadas nos subitens anteriores.



1.1.2 Sustentáculo:

1.1.2.1 O sustentáculo, suporte da venera com a fita/colar, no mesmo material da venera, medindo 37 mm de altura internamente, para acomodar a fita, e 10 mm de largura na base superior; e

1.1.2.2 Será admitida a variação de até um milímetro para mais ou para menos nas dimensões informadas nos subitens anteriores.



1.1.3 Fita/colar:

1.1.3.1 O colar em fita de gorgurão, medindo 35 mm de largura e 660 mm de comprimento, com os fios nas cores determinadas abaixo;

1.1.3.2 A fita nas cores vermelha e amarela, tendo nas laterais faixas vermelhas com 13 mm de largura e no centro uma faixa amarela com 9 mm de largura; e

1.1.3.3 Nas extremidades deverá possuir fitas de amarração, confeccionada em cetim na cor vermelha, medindo cada uma, 8 mm de largura e 300 mm de comprimento.



1.2 Barreta

1.2.1 Composta de um passador do mesmo metal da venera, contornado simulando a corda de salvamento, vazado internamente, em formato retangular com 35 mm de largura e 10 mm de altura.

1.2.2 No centro do passador a miniatura da efigie de Dom Pedro II, voltado à direita do observador.

1.2.3 O passador é transpassado pela fita do item 1.1.3.

1.2.4 Suporte de fixação com dois pregos borboletas, contendo tarrachas, para aplicação nos uniformes. Os dois pregos devem ter 8mm de comprimento sendo que sua fixação deve estar a 4mm da borda lateral

1.2.5 Será admitida a variação de até um milímetro para mais ou para menos nas dimensões informadas nos subitens anteriores.



1.3 Estojo

1.3.1 Dimensões externas:

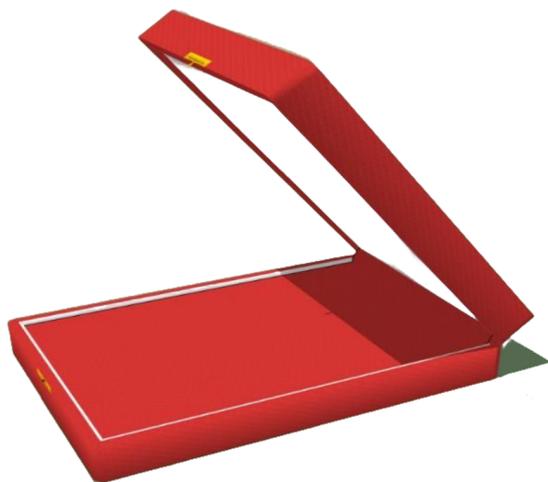
- a) Largura: entre 8 e 10,5 cm;
- b) Comprimento: entre 14,5 e 16 cm; e
- c) Altura: entre 3,5 e 4,5 cm.

1.3.2 Material:

- a) Estojo de madeira em formato retangular;
- b) Forrado externamente em veludo de cor vermelho;
- b) Acabamento interno da base tipo berço com encaixe para fixação da medalha e barreta, em veludo vermelho;
- c) Acabamento interno da parte superior do estojo forrada em cetim branco; e
- d) O fechamento com fecho metálico dourado, com tranca ou travamento por pressão, centralizado na largura.

1.3.3 Encaixe da condecoração:

A barreta deverá ter o encaixe posicionado próximo a dobradiça da caixa, centralizado, e logo abaixo a base de fixação da medalha, ambas alinhadas.



1.4 Amostra, certificação e garantia

1.4.1 Amostra: deverá entregar obrigatoriamente uma amostra confeccionada dentro dos padrões solicitados, conforme [arquivo digital](#), em até 7 dias úteis após a lavratura da ata da sessão de pregão.

1.4.2 Certificação: se dará por comparação a olho nu entre a amostra fornecida pelo licitante com as especificações técnicas desta especificação técnica, não podendo apresentar diferenças perceptíveis, considerando a necessidade de uniformidade entre as condecorações entregues aos integrantes da contratante oriundas de diferentes lotes e fornecedores. Em caso de desclassificação da amostra apresentada pelo licitante, este, por suas próprias custas, poderá solicitar ensaios comprobatórios entre a amostra fornecida e as especificações definidas no edital num prazo máximo de 3 dias úteis, sendo que os resultados dos ensaios deverão ser apresentados à contratante em no máximo 10 dias.

1.4.3 Garantia: deverá ser de 1 ano contra defeitos de fabricação.



Assinaturas do documento



Código para verificação: **969V4SHF**

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:



ROBERTO WEINGARTNER (CPF: 030.XXX.329-XX) em 30/08/2022 às 16:43:22

Emitido por: "SGP-e", emitido em 14/03/2019 - 10:16:33 e válido até 14/03/2119 - 10:16:33.

(Assinatura do sistema)

Para verificar a autenticidade desta cópia, acesse o link <https://portal.sgpe.sea.sc.gov.br/portal-externo/conferencia-documento/Q0JNU0NfOTk5MI8wMDAxOTY4M18xOTcxMV8yMDIyXzk2OVY0U0hG> ou o site

<https://portal.sgpe.sea.sc.gov.br/portal-externo> e informe o processo **CBMSC 00019683/2022** e o código **969V4SHF** ou aponte a câmera para o QR Code presente nesta página para realizar a conferência.